



WATER • TECHNOLOGY



TAUCHMOTORPUMPEN

DRENAG 1000 - 1200

Anwendungen

Tauchmotorpumpe aus rostfreiem Stahl mit Abstreiflaufrad, geeignet für Anlagen zur Förderung von sauberem Abwasser mit Festkörpern von **max.10 mm** Durchmesser.

Konstruktionseigenschaften der Pumpe

Pumpengehäuse, Laufrad, Motorflansch, Filter und Scheibe, Motorgehäuse, Griff und Deckel des Kabelraums aus rostfreiem Stahl AISI 304.

Griff mit Gummiisolierung.

Rotorwellenverlängerung aus rostfreiem Stahl AISI 316.

Doppelte mechanische Dichtung mit zwischen-gelagerten Ölkammer (ungiftiges Öl), aus Kohlenstoff/Aluminiumoxyd auf der Motorseite und Siliziumkarbid/Siliziumkarbid auf der Pumpenseite.

Konstruktionseigenschaften des Motors

Trocken-Asynchronmotor, abgedichtet, durch entlang der Außenfläche des Motorgehäuses laufende Flüssigkeit gekühlt.

Der Rotor ist auf dauergeschmierten, überdimensionierten Kugellagern montiert, die leisen Lauf und lange Haltbarkeit garantieren.

Serienmäßiger Wärme- und Spannungsschutzschalter.

Permanent eingeschalteter Kondensator bei der

einphasigen Ausführung.

Konstruktion laut Vorschriften CEI 2-3

CEI 61-69 (EN 60335-2-41)

Schutzart: IP 68

Isolationsklasse: F

Serienmäßige Spannung: 220-240V 50Hz Einphasig

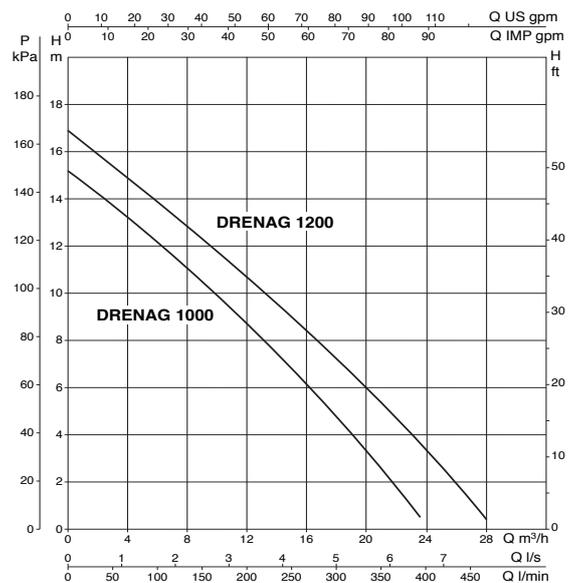
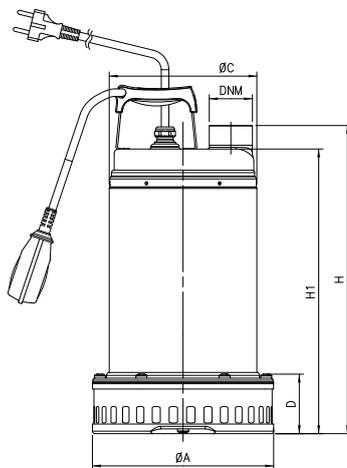
400V 50Hz Dreiphasig

Beide Versionen können mit oder ohne Schwimmer für den automatischen Betrieb geliefert werden.

Stromkabel: 10 Meter H07RN-F, mit Stecker UNEL 47166-68 für die Einphasen-Version und EWG-Stecker für die Dreiphasen-Version.

TECHNISCHE DATEN

- Einsatzbereich: von 3 bis 28 m³/h mit Förderhöhe bis 17 Meter.
- Gepumpte Flüssigkeit: Regenwasser, Grundwasser, sandhaltiges Wasser von Baustellen und saubere Abwässer, auf jeden Fall nicht aggressiv.
- Temperaturbereich der Flüssigkeit:
 - von 0°C bis + 35°C für Haushalte (EN 60335-2-41)
 - von 0°C bis + 50°C für andere Zwecke
- Max. Temperatur der Umgebung für den Betrieb der Pumpe mit nicht eingetauchtem Motor: + 40°C
- Max. Tauchtiefe: 10 Meter



MODELL	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	ABM.DER VERPACKUNG			VOL m ³	BRUTTO GEW. Kg
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1" ½ F	240	600	250	0,034	17
DRENAG 1200											18,5

MODELL	SPANNUNG 50 Hz	ELEKTRISCHE DATEN						HYDRAULISCHE DATEN (N=2800 1/min)										
		P1 max W	P2 Nennleistung			KONDENS. µF	Vc	m ³ /h	H (m)									
			W	kW	PS				0	3	6	9	12	15	18	21	23,5	28
DRENAG 1000	1 x 220-240 V ~	1290	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	2,4	0,5	
	3 x 400 V ~	1180	1	1,36	2,43	-	-		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	5,2	3,5	0,4
DRENAG 1200	1 x 220-240 V ~	1850	1,2	1,6	7,5	30	450	H (m)	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	5,2	3,5	0,4
	3 x 400 V ~	1650	1,2	1,6	3,24	-	-		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	5,2	3,5	0,4